





Wolfram-Inertgasschweißen

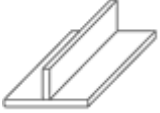
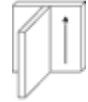
wird hauptsächlich zum Verbinden von Blechen und Rohren aus unlegierten Stählen eingesetzt. Es können alle Blech- bzw. Rohrwanddicken in allen Positionen verschweißt werden.

Hauptanwendungsbereiche sind:

- die Blechbearbeitung
- der allgemeine Rohrleitungsbau
- der Kessel- bzw. Kraftwerksbau
- der Behälter und Apparatebau

Eine umfassende Ausbildung zum WIG-Schweißer ist durch den Besuch eines DVS®-IIW/EFW-Lehrganges „Wolfram-Inertgasschweißen“ nach Richtlinie DVS®-IIW/EFW 1111 möglich. Nach diesem Lehrgangskonzept werden mit werkstofftypischen Änderungen auch die Ausbildungen für nichtrostende Stähle und Aluminiumwerkstoffe durchgeführt.

Wanddicke: >15 mm Rohrdurchmesser frei wählbar	internat. Rohrschweißer DVS®-IIW/EFW T6	Dauer
	 H-L045	8 Tage
Wanddicke: >16mm Rohrdurchmesser frei wählbar	Rohrschweißer DVS®-IIW/EFW T5	15 Tage
	 PF PC	
Wanddicke >1 mm	internat. Blechschweißer DVS®-IIW/EFW T4	10 Tage
	 PE PC	
Wanddicke >1 mm	Blechschweißer DVS®-IIW/EFW T3	7 Tage
	 PA PF	
Wanddicke >1 mm Rohrdurchmesser: 4 ... 8 mm	internat. Kehlnahtschweißer DVS®-IIW/EFW T2	10 Tage
	PF PD	

Wanddicke >1 mm	<p style="text-align: center;">Kehlnahtschweißer DVS®-IIW/EFW T1</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"><div style="text-align: center;"><p>PB</p></div><div style="text-align: center;"><p>PF</p></div></div>	10 Tage
--------------------	--	---------