








Metall-Schutzgasschweißen





wird in nahezu allen Bereichen der Metallverarbeitung angewendet.

Hauptanwendungsbereiche sind:

- Fahrzeugbau, Fahrzeugreparatur
- Stahlbau / Brückenbau
- Maschinenbau

Eine umfassende Ausbildung zum Metall-Aktivgasschweißen MAG für unlegierte und niedriglegierte Stähle wird durch den Besuch des DVS®-IIW/EFW-Lehrgangs Metall-Aktivgasschweißen nach Richtlinie DVS®-IIW/EFW 1111 erreicht. Nach diesem Lehrgangskonzept werden mit werkstofftypischen Anforderungen auch die Ausbildungen für nichtrostende Stähle und Aluminiumwerkstoffe durchgeführt.

Wanddicke: 5 ... 13 mm Rohrdurchmesser > 100 mm	internat. Rohrschweißer DVS®-IIW/EFW M6	Dauer
	 H-L045	10 Tage
Wanddicke: 4 ... 13 mm Rohrdurchmesser > 50 mm	Rohrschweißer DVS®-IIW/EFW M5	11 Tage
	 PF  PC	
Wanddicke 5 ... 13 mm	internat. Blechschweißer DVS®-IIW/EFW M4	13 Tage
	 PE  PC	
Blechdicke 1 ... 13 mm	Blechschweißer DVS®-IIW/EFW M3	10 Tage
	 PA  PF	

<p>Wanddicke: 4 ... 13 mm Rohrdurchmesser > 50 mm</p>	<p>internat. Kehlnahtschweißer DVS®-IIW/EFW M2</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  PD </div> <div style="text-align: center;">  PF </div> </div>	<p>14 Tage</p>
<p>Blechdicke 1 ... 12 mm</p>	<p>Kehlnahtschweißer DVS®-IIW/EFW M1</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  PA </div> <div style="text-align: center;">  PF </div> </div>	<p>12 Tage</p>