


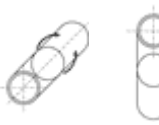


## Lichtbogenhandschweißen


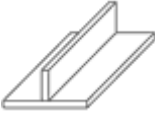

wird hauptsächlich zum Verbinden von Blechen und Rohren aus unlegierten Stählen eingesetzt. Es können alle Blech- bzw. Rohrwanddicken in allen Positionen verschweißt werden.

Hauptanwendungsbereiche sind:

- der Stahl- und Brückenbau
- der allgemeine Rohrleitungsbau
- der Kessel- bzw. Kraftwerksbau
- der Behälter und Apparatebau

Eine umfassende Ausbildung zum Lichtbogenhandschweißer ist durch den Besuch eines DVS®-IIW/EFW-Lehrganges „Lichtbogenhandschweißen“ nach Richtlinie DVS®-IIW/EFW 1111 möglich. Nach diesem Lehrgangskonzept werden mit werkstofftypischen Anforderungen auch die Ausbildungen für nichtrostende Stähle durchgeführt.

Werkstückdicke: 5 ... 10 mm Rohrdurchmesser: 80 ... 200 mm	<p style="text-align: center;"><b>internat. Rohrschweißer</b> <b>DVS®-IIW/EFW E6</b></p>  <p style="text-align: center;"><b>H-L045</b></p>	<p style="text-align: center;">Dauer</p> <hr/> <p style="text-align: center;">11 Tage</p>
Werkstückdicke: 5... 10mm Rohrdurchmesser: 80 ... 200mm	<p style="text-align: center;"><b>Rohrschweißer</b> <b>DVS®-IIW/EFW E5</b></p>  <p style="text-align: center;"><b>PF    PC</b></p>	<p style="text-align: center;">15 Tage</p>
Werkstückdicke: 4 ... 13 mm	<p style="text-align: center;"><b>internat. Blechschweißer</b> <b>DVS®-IIW/EFW E4</b></p>  <p style="text-align: center;"><b>PE    PC</b></p>	<p style="text-align: center;">10 Tage</p>
Werkstückdicke: 3 ... 10 mm	<p style="text-align: center;"><b>Blechschweißer</b> <b>DVS®-IIW/EFW E3</b></p>  <p style="text-align: center;"><b>PA    PF</b></p>	<p style="text-align: center;">8 Tage</p>

<p>Werkstückdicke: 3... 5 mm Rohrdurchmesser: 50 ... 159 mm</p>	<p><b>internat. Kehlnahtschweißer DVS®-IIW/EFW E2</b></p>  <p><b>PF PD</b></p>	<p>8 Tage</p>
<p>Werkstückdicke: 3... 13 mm</p>	<p><b>Kehlnahtschweißer DVS®-IIW/EFW E1</b></p>   <p><b>PA PF</b></p>	<p>10 Tage</p>