

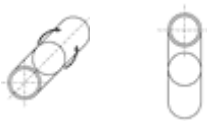



Gasschweißen

wird hauptsächlich zum Verbinden von Rohren aus unlegierten und niedrig legierten Stählen eingesetzt.

Hauptanwendungsbereiche sind:

- der allgemeine Rohrleitungsbau
- die Heizungs- und Lüftungstechnik
- der Kesselbau
- der Karosserie- und der Apparatebau

Eine umfassende Ausbildung zum Gasschweißer ist durch den Besuch eines DVS®-IIW/EFW-Lehrganges Gasschweißen nach Richtlinie DVS®-IIW/EFW 1111 möglich. Nach diesem Lehrgangskonzept werden mit werkstofftypischen Anforderungen auch die Ausbildungen für spezielle Werkstoffe durchgeführt.

Wanddicke: 1...3mm Rohrdurchmesser >25mm	internat. Rohrschweißer DVS®-IIW/EFW-G 6	Dauer
	 PF PC	12 Tage
Wanddicke: >1mm Rohrdurchmesser >25mm	Rohrschweißer DVS®-IIW/EFW- G 5	8 Tage
	 PF PC	
Wanddicke 1...3mm	internat. Blechschweißer DVS®-IIW/EFW- G 4	8 Tage
	 PE PC	
Wanddicke > 1mm	Blechschweißer DVS®-IIW/EFW- G 3	8 Tage
	 PA PF PC	